

Fanuc CNC Drehen Grundlagen

Bildungsgutschein

Nutzen

Der Metallfacharbeiter ist nach erfolgreicher Lehrgangsteilnahme in der Lage, selbständig CNC - Programme im FANUC - Format zu erstellen.

Inhalt

Schulung im Klassenraum und anschließender Praxistransfer direkt an der Maschine

- Programmerstellung mit FANUC
- Anwendung der häufigsten Zyklen
- Rüsten der Maschine
- Fertigung der programmierten Werkstücke

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Drehmaschinen

Voraussetzungen

Solides Basiswissen der Dreh-Technologie und Grundkenntnisse der CNC - Technik

Abschluss

Teilnahmebescheinigung

Kaufbeuren

laufender Einstieg
(1852 TMNC 21D)

Termindetails

laufender Einstieg

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr und
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Kontakt

Uwe Hotz
Telefon: 08341 96681-17
uwe.hotz@schwaben.ihk.de

Standort und Termin im Überblick

Kaufbeuren laufender Einstieg (1852 TMNC 21D) Vollzeit

Link zur Veranstaltung

<https://www.ihk-akademie-schwaben.de/weiterbildung/lehrgang/236282>

