



IN KAUFBEUREN UND KEMPTEN

GEWERBLICH- TECHNISCHE BILDUNG

Umschulungen, Technologie-Center,
Qualifizierungsbausteine
2021/2022

www.ihk-akademie-schwaben.de

GEWERBLICH-TECHNISCHE BILDUNG

ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001

Umschulung zum Industriemechaniker	3
Umschulung zum Zerspanungsmechaniker	4
Umschulung zum Maschinen- und Anlagenführer	5
Umschulung zum Mechatroniker	6
Umschulung zum Elektroniker für Betriebstechnik	7
Umschulung zum Industrieelektriker	8
Umschulung zum Technischen Produktdesigner	9
Technologie-Center Metall	10
Technologie-Center CNC-Technik	11
Technologie-Center Schweißen	12
Technologie-Center Elektrik/Elektronik/SPS	13
Technologie-Center CAD-Maschinenbau/-Hochbau	14
Einstiegsqualifizierung technische Berufe	15



Ihr Ansprechpartner

Uwe Hotz

Telefon 08341 96681-17

uwe.hotz@schwaben.ihk.de

Bildungszentrum Kaufbeuren

Hartmähderweg 11, 87600 Kaufbeuren

Unsere Partner



SIEMENS

Offizieller Trainingspartner

Förderung durch
Agentur für Arbeit,
Jobcenter,
Rentenversicherung
und BFD möglich



Gefördert durch

Bayerisches Staatsministerium für
Wirtschaft, Landesentwicklung und Energie

Ausschließlich zum Zweck der besseren Lesbarkeit wird auf die geschlechtsspezifische Schreibweise verzichtet. Die gewählte männliche Sprachform bezieht immer gleichermaßen weibliche oder diverse Personen ein.

UMSCHULUNG ZUM INDUSTRIEMECHANIKER IN KAUFBEUREN

Der Beruf entstand durch die Zusammenlegung verschiedener Berufe, z. B. Feinmechaniker, Maschinenschlosser, Mechaniker, Betriebsschlosser. Industriemechaniker sind sowohl in der Produktion als auch in der Herstellung von Produktionsanlagen beschäftigt. Sie bauen, warten und reparieren technische Anlagen, überwachen und verbessern den Produktionsprozess und führen erforderliche Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten durch. Die berufliche Perspektive ist insbesondere im Bereich des Maschinen- und Fahrzeugbaus sehr positiv.

Inhalt

- Anfertigen von Projekten nach Zeichnung
- Spanende Bearbeitung an Werkzeugmaschinen
- Steuerungstechnik (Pneumatik/Hydraulik)
- Montagetechnik, Maschinenelemente, Wälzlager
- CNC-Fertigungstechnik
- Betriebspraktikum
- Berufsschultag im Bildungszentrum

Beginn und Dauer

13.09.2021 und 21.02.2021, jeweils 23 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG

UMSCHULUNG ZUM ZERSPANUNGSMECHANIKER IN KAUFBEUREN

Zerspanungsmechaniker stellen metallene Präzisionsbauteile für technische Produkte aller Art her. Sie richten Dreh- und Fräsmaschinen ein und modifizieren hierfür CNC-Maschinenprogramme. Dann spannen sie Metallteile und Werkzeuge in Maschinen ein, richten sie aus und setzen den Arbeitsprozess in Gang. Sie prüfen, ob die Maße und die Oberflächenqualität der Werkstücke den Vorgaben entsprechen. Bei einer Störung suchen sie mithilfe von Prüfverfahren bzw. -mitteln nach dem Grund und beseitigen das Problem. Darüber hinaus übernehmen sie Wartungs- oder Inspektionsaufgaben an den Maschinen.

Inhalt

- Anfertigen von Teilen nach Zeichnung
- Bedienen von CNC-Werkzeugmaschinen
- Einrichten von CNC-Werkzeugmaschinen
- Programmieren von CNC-Maschinen
- Qualitätskontrolle
- Steuerungstechnik
- Betriebspraktikum
- Berufsschultag im Bildungszentrum

Beginn und Dauer

13.09.2021 und 21.02.2021, jeweils 23 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG

UMSCHULUNG ZUM MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER SCHWERPUNKT METALLTECHNIK IN KAUFBEUREN UND KEMPTEN

Die 16-monatige Umschulung des branchenübergreifenden Ausbildungsberufs ist die Basis für eine Arbeitstätigkeit in nahezu allen Produktionsbereichen unterschiedlicher Branchen. Maschinen- und Anlagenführer richten Fertigungsmaschinen und -anlagen ein, nehmen sie in Betrieb und führen prozessorientiert integrierte Fertigungsaufgaben aus, sie rüsten die Maschinen auch um und halten sie in Stand. Durch eine Anrechnungsregelung ist der Übergang in den drei- bzw. dreieinhalb-jährigen Ausbildungsberuf möglich.

Inhalt

- Selbstständiges Vorbereiten und Einrichten von Maschinen
- Mitwirkung bei der Programmierung
- Änderung/Optimierung von CNC-Programmen
- Einfahren der CNC-Maschinen
- Produktionsüberwachung
- Wartung und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen
- Betriebspraktikum
- Berufsschultag im Bildungszentrum

Beginn und Dauer

Kaufbeuren: 13.09.2021 und 21.02.2021, jeweils 16 Monate
Kempten: 27.09.2021 und 02.03.2022, jeweils 16 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG



UMSCHULUNG ZUM MECHATRONIKER IN KAUFBEUREN

Das Berufsbild Mechatroniker verbindet Maschinenbau, Elektrotechnik und Informatik. Die Facharbeiter kümmern sich darum, dass elektronisch gesteuerte Anlagen montiert, in Betrieb genommen und repariert werden. Ausgebildete Mechatroniker haben ausgezeichnete berufliche Perspektiven. An die Umschulung schließt sich in der Regel eine Tätigkeit im Maschinen- und Anlagenbau, der Automobilindustrie oder im Bereich der Kommunikationstechnologie an.

Inhalt

- Bearbeiten mechanischer Teile
- Montieren von mechatronischen Systemen
- Aufbauen und prüfen von Steuerungen
- Programmieren mechatronischer Systeme
- Installieren und testen von Hard- und Software
- Technisches Englisch
- Betriebspraktikum

Beginn und Dauer

13.09.2021 und 21.02.2021, jeweils 23 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG



UMSCHULUNG ZUM ELEKTRONIKER FÜR BETRIEBSTECHNIK IN KAUFBEUREN

Elektroniker für Betriebstechnik arbeiten in unterschiedlichen Produktionsbereichen der Wirtschaft, insbesondere in Unternehmen der Metall- und Elektroindustrie, der Automobilindustrie, dem Anlagenbau und in Energieversorgungsunternehmen und sind Elektrofachkräfte im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften. Sie sind gesuchte Fachleute, wo es um Systeme der Mess-, Steuer- und Regelungstechnik, der elektrischen Energieversorgung, der Antriebs- sowie der Beleuchtungstechnik geht. Betriebstechnik umfasst die gesamte elektronische Ausrüstung von Betrieben.

Inhalt

- Bearbeiten, Montieren und Verbinden mechanischer Komponenten und elektrischer Betriebsmittel
- Installation, Inbetriebnahme, Führung und Wartung elektrischer Systeme und Anlagen
- Programmieren von Steuerungen für Anlagen und Maschinen (SPS, LOGO!)
- Analyse elektrischer Systeme und Prüfen von Funktionen
- Dokumentieren von Produktionsdaten
- Durchführung qualitätssichernder Maßnahmen

Beginn und Dauer

13.09.2021 und 21.02.2021, jeweils 23 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr

freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG

UMSCHULUNG ZUM INDUSTRIELEKTRIKER FACHRICHTUNG BETRIEBSTECHNIK IN KAUFBEUREN

Auf der Suche nach einem schnellen Ausbildungsweg für Elektrofachkräfte für Arbeitsaufgaben in der Produktion hat vor allem die Industrie das neue Berufsbild des Industrieelektrikers gefordert. Industrieelektriker der Fachrichtung Betriebstechnik montieren elektrische Betriebsmittel und schließen sie an; sie messen und analysieren elektrische Anlagen und Systeme, beurteilen deren Sicherheit und halten sie instand. Industrieelektriker sind als Elektrofachkräfte gefragte Fachleute in der Produktion. Der Abschluss lässt sich auf den dreieinhalb-jährigen Ausbildungsberuf anrechnen.

Inhalt

- Herstellen und Prüfen elektrischer Systeme
- Planen und Ausführen elektrischer Installationen und Steuerungen
- Betriebspraktikum

Beginn und Dauer

21.02.2022, 16 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG



UMSCHULUNG ZUM TECHNISCHEN PRODUKTDESIGNER FACHRICHTUNG MASCHINEN- UND ANLAGENKONSTRUKTION IN KAUFBEUREN

Technische Produktdesigner arbeiten in Entwicklungs- und Konstruktionsabteilungen, sie führen Berechnungen durch die später als Grundlage für die Konstruktion dienen, erstellen technische Dokumentationen und begleiten die Produktentwicklung vom Design über den Modellbau bis hin zum Testeinsatz. Eine Hauptaufgabe ist das Umsetzen von Vorlagen der Ingenieure auf dem Computer. Technische Produktdesigner finden ihre Arbeit bei Entwicklungs- und Konstruktionsabteilungen von Unternehmen der Branchen Maschinen-, Anlagen-, Apparate-, Flugzeug- oder Fahrzeugbau sowie bei Herstellern von Möbeln und Elektrogeräten sowie der Verpackungsindustrie.

Inhalt

- Werkstoff- und Materialkunde
- Berechnungen und Bemaßungen
- Bauteile, Baugruppen, Gebrauchsgegenstände entwerfen, konstruieren und gestalten
- Planung der Fertigungsverfahren
- Erstellen technischer Dokumentationen
- Betriebspraktikum

Beginn und Dauer

13.09.2021 und 21.02.2021, jeweils 23 Monate

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags Homeoffice

Abschluss

IHK-Prüfung nach § 37 BBiG

TECHNOLOGIE-CENTER METALL IN KAUFBEUREN UND KEMPTEN

Die Anforderungen an Metall-Mitarbeiter sind durch moderne Bearbeitungstechnik und Informationstechnologien erheblich gestiegen. Im Center aktualisieren und ergänzen wir Fachwissen praxisnah durch Lernmodule, die auf den individuellen Leistungsstand des Teilnehmers abgestimmt sind und eine fundierte Basisqualifikation bieten, um beschriebene Anforderungen zu erfüllen.

Inhalt

- Grundlagen der Metallbearbeitung
- Drehen/Fräsen
- Montagetechnik
- Maschinelle Werkstoffbearbeitung
- Messen, Prüfen, Zeichnungslesen

Beginn und Dauer

Laufender Einstieg, 1 bis 6 Monate Dauer, in VZ und TZ

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK Akademie-Zertifikat



TECHNOLOGIE-CENTER CNC/CAM IN KAUFBEUREN

Metallfachkräfte werden in den verschiedensten Bereichen des Maschinenbaus, der spanenden Fertigung, im Anlagenbau, im Metallbau sowie in der Entwicklung von industriellen Produkten eingesetzt. Im Technologiecenter CNC bieten wir die Möglichkeit, sich an Maschinen auf Industriestandard gezielt auf CNC-Programmierung und Bedienung von CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen in der spanabhebenden Fertigung vorzubereiten.

Inhalt

- Grundlagen der spanenden Fertigung, technische Kommunikation, Messtechnik
- CNC-Grundlagenschulung
- CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen
- CNC-Fräsen 3-Achs und 5-Achs
- CNC-DIN-Programmierung
- CNC-Programmierung Heidenhain
- CNC-Programmierung Siemens inkl. ShopTurn und ShopMill
- CAD-Grundlagen Siemens NX
- CAM-Einführung NX CAM
- CAM Anwendung

Beginn und Dauer

Laufender Einstieg, 1 bis 6 Monate Dauer, in VZ und TZ

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr
freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK Akademie-Zertifikat
IHK-Fachkraft CNC-Technik

Unsere Partner



SIEMENS
Offizieller Trainingspartner

TECHNOLOGIE-CENTER SCHWEISSEN IN KAUFBEUREN

Die Produkthaftung des Unternehmers sowie Qualitätsanforderungen verschiedener Aufsichtsorganisationen verlangen für entsprechende Schweißarbeiten den Einsatz geprüfter Schweißer. Schweißer müssen Ihre Qualifikation durch eine Schweißerprüfung nach DIN EN 287 bzw. DIN EN ISO 9606 nachweisen. Zur Vorbereitung auf die Prüfungen bieten wir in Kaufbeuren ein individuelles Training in den nachfolgend genannten Schweißverfahren an.

Inhalt

- E-/Lichtbogenhandschweißen
 - MAG/MIG-Schweißen
 - WIG-Schweißen
 - DVS-Schweißerprüfung nach DIN EN 287-1 und DIN EN ISO 9606-2
-

Beginn und Dauer

Laufender Einstieg, 8 Wochen Dauer pro Schweißverfahren

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr

freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK Akademie-Zertifikat

DVS-Schweißerpass und Schweißprüfbescheinigung



TECHNOLOGIE-CENTER ELEKTRIK/ELEKTRONIK/SPS IN KAUFBEUREN

In Industriebetrieben werden zunehmend Fachkräfte benötigt, die elektrische bzw. elektronische Kenntnisse besitzen, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen. Durch den modularen Aufbau des Technologiecenters Elektrotechnik/Elektronik/SPS können wir unser Angebot jederzeit flexibel am Bedarf der regionalen Unternehmen und dem individuellen Leistungsstand des Teilnehmers orientieren. Theoretische Lehrinhalte werden in praktische Übungen und Projektaufgaben übersetzt und so vertieft.

Inhalt

- Elektrofachkraft für festgelegte Tätigkeiten
- Grundlagen der Elektronik/Elektrotechnik
- Schaltschrankbau, Schaltschrankverdrahtung
- SPS-Programmierung in Step 7 und TIA-Portal (CPU 300, 1200 und 1500)
- LOGO!-Programmierung
- PC-Technik
- Löten und Bestücken (SMT und THT),
SMD-Löten mit Mikroskop nach IPC-A-610
- VDE, elektrische Sicherheit

Beginn und Dauer

Laufender Einstieg, 1 bis 6 Monate Dauer, in VZ und TZ

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr

freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK Akademie-Zertifikat

Elektrofachkraft für festgelegte Tätigkeiten

IHK-Fachkraft SPS-Technik S7

TECHNOLOGIE-CENTER CAD-MASCHINENBAU/-HOCHBAU IN KAUFBEUREN

Gezeichnete Baupläne werden immer mehr von elektronischen Modellen des CAD (Computer Aided Design) verdrängt – in der Architektur wie im Maschinen- und Anlagenbau. Auch in der Holzverarbeitung, der Zahntechnik/-medizin oder im Bereich Mode-Design sind Fachkräfte mit aktuellen CAD-Kenntnissen sehr gefragt. Im Technologiecenter CAD werden vorhandene Kenntnisse aktualisiert, vertieft und um neue, zusätzliche Qualifikationen ergänzt.

Inhalt

- 2D-Konstruktion (AutoCAD)
 - 3D-Konstruktion Maschinenbau (AutoCAD/SolidWorks/Inventor/
Einführung SiemensNX)
 - 3D-Konstruktion Hochbau (AutoCAD/Nemetschek Allplan)
 - Konstruktionstechnik
 - Dokumentation
 - Projektplanung
-

Beginn und Dauer

Laufender Einstieg, 1 bis 6 Monate Dauer, in VZ und TZ

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr

freitags 07:30 bis 12:30 Uhr

Abschluss

IHK Akademie-Zertifikat

IHK-Fachkraft CAD

EINSTIEGSQUALIFIZIERUNG TECHNISCHE BERUFE IN KAUFBEUREN

Erwerben Sie grundlegendes Know-how für eine Tätigkeit in einem technischen Beruf.

Finden Sie die passende berufliche Weiterbildung für Ihre Karriere.

Inhalt

- **Elektrotechnik**
 - Gefahren im Umgang mit elektrischem Strom
 - Unfallverhütung, fachgerechter Umgang mit berufstypischen Werkzeugen
 - Verbindungstechniken
- **Mechatronik**
 - Aufbau von mechatronischen Systemen
 - Differenzierung SPS/VPS
- **Metall**
 - Unfallverhütung, fachgerechter Umgang mit berufstypischen Werkzeugen
 - Konventionelle Produktions- und Montagetechnik
- **CNC**
 - Unfallverhütung
 - Funktionsweise von CNC-Maschinen
 - Aufbau von CNC-Programmen
- **Schweißen**
 - Unfallverhütung
 - Differenzierung und Einsatzmöglichkeiten der Schweißverfahren Stabelektrode/WIG/MAG
- **Konstruktion**
 - Grundlagen technische Kommunikation
 - Grundlagen CAD-Systeme

Beginn und Dauer

Laufender Einstieg, 2 bis 4 Wochen pro Modul, in VZ und TZ

Schulungszeiten

montags bis donnerstags 07:30 bis 15:45 Uhr

freitags 07:30 bis 12:30 Uhr
